
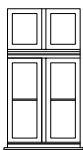
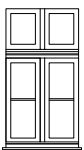
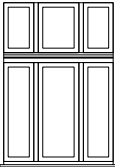



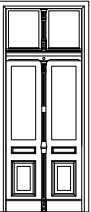
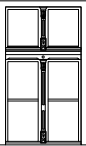
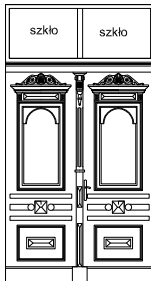
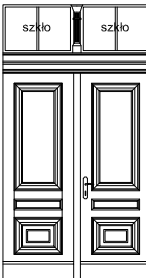
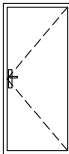
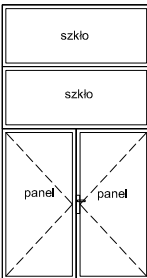
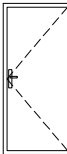


RODZAJ WYROBU	ZESTAWIENIE OKIEN PCV					
SYMBOL	O1	O2	O3	O4	O4a	OP
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ						
WYMIAR S/H (cm)	100/60	100/200	100/220	140/230	120/70	66/98
KOLOR	biały	biały	biały	biały	biały	biały
MATERIAŁ	PCV	PCV	PCV	PCV	PCV	PCV
ILOŚĆ	9	21	6	4	1	5

RODZAJ WYROBU	ZESTAWIENIE OKIEN DREWNIANYCH		
SYMBOL	O5	O6	O7
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ			
WYMIAR S/H (cm)	100/200	100/290	100/175
KOLOR	biały	biały	biały
MATERIAŁ	drewno	drewno	drewno
ILOŚĆ	26	4	8

RODZAJ WYROBU	STOLARKA DRZWIOWA					
SYMBOL	DZ1	DZ2	DZ3		DW1	DW2
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ						
WYMIAR SKRZYDŁA S/H (cm)	90+90 / 280+90	90+90 / 280+90	90/200			90/200
MATERIAŁ	drewno	drewno	stal, drzwi atywłamaniowe		aluminium, drzwi antywłamaniowe	stal, drzwi atywłamaniowe
KOLOR	kolor brązowy z odcieniem szarości np NCS S5010-Y30R		RAL 7035		RAL 7035	RAL 7035
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA CIEPŁA			U= 1,3 W/(m2*K)		U= 1,3 W/(m2*K)	
ILOŚĆ	1	1	L	P	2	L
			2			1
UWAGI	szklenie , szkło bezpieczne i hartowane	szklenie , szkło bezpieczne i hartowane	zamek na wkładkę patentową, ościeżnica stalowa kątowa		szklenie , szkło bezpieczne i hartowane zamek na wkładkę patentową	zamek na wkładkę patentową, ościeżnica stalowa kątowa

UWAGI:

1. Wymiana stolarki okiennej drewnianej - w miejscu zdemontowanych okien należy zamontować nowe okna drewniane z zachowaniem pierwotnego wyglądu zewnętrznego i podziałów oraz zdobień oryginalnej stolarki. Nowe okna wykonać jako jednoramowe z drewna kejonego, dwurzędowe , czterodzielne ze ślaniem i słupkiem ruchomym. Jedno z dolnych skrzydeł okna wykonać jako rozwierano - uchylne, pozostałe trzy skrzydła jako rozwierne.
Skrzydło powinno posiadać w dolnej części poziome okapniki z profilowanych listew drewnianych. Ślamię wykonać z frezowanych listew z drewna klejonego.
Ślamię, słupki ruchome i ozdobne głowiczki powinny posiadać wygląd zewnętrzny zbliżony do występującego w dotychczas zamntowanych oknach. Drewno użyte do produkcji okien winno mieć gęstość 450 kg/m3 a poszczególne elementy konstrukcyjne winny być klejone z kilku warst drewna (3-5).
Szklenie okien wykonać zestawami szkła zespolonego , niskoemisyjnego z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem (4/16/4) okna powinny posiadać izolację termiczną na poziomie U=0,9 W/m2K
Okna wyposażone w okucia obwiedniowe z funkcją mikrowentylacji oraz w nawiewniki powietrza.
Okna powinny posiadać podwyższoną izolacyjność akustyczną (Rw=30 dB).
Wykończenie powierzchni zewnętrznej elementów drewnianych okien - czteropowłokowe:
impregnacja w odrębnym procesie a następnie trzykrotne lakierowanie farbami wodo-rozcieńczalnymi , transparentnymi w kolorze białym.

2. Wymiana stolarki okiennej PCV - w miejscu zdemontowanych okien należy zamontować nowe okna PCV w kolorze białym. Szklenie okna wykonać zestawami szkła zespolonego, niskoemisyjnego z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem (4/16/4). Okna powinny posiadać izolację termiczną na poziomie U=0,9 W/m2K. Okna wyposażać w okucia obwiedniowe z funkcją mikrowentylacji oraz w nawiewniki powietrza.Okna powinny posiadać podwyższoną izolacyjność akustyczną (Rw=30 dB).

3. Wszystkie wymiary stolarki okiennej i drzwiowej sprawdzić bezwzględnie na budowie przed zamówieniem.

PROJEKT WYKONAWCZY					REMONT BUDYNKU WIELORODZINNEGO	
OBIEKT		BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZINNY		JEDNOSTKA PROJEKTOWA MB PROJEKT Marek Banasiewicz 53-425 Wrocław ul. Stalowa 3 lok. 5		
TEMAT RYSUNKU		ZESTAWIENIE STOLARKI				
LOKALIZACJA		ul. S.CHUDOBY 9, WROCŁAW GMINA: WROCŁAW OBREB: POŁUDNIE DZ. NR 28/27 AM- 10		DATA	MAJ 2019 R.	
				SKALA	1:100	
INWESTOR		GMINA WROCŁAW Pl. Nowy Targ 1-8 50-141 Wrocław			NR RYS.	
					A/14	
ARCHITEKTURA					PODPISY	
PROJEKTANT					mgr inż.arch.MAŁGORZATA KULCZAK upr.292/01/DUW mgr inż.arch. MARTYNA MIKOŁAJCZYK	
PROJEKTANT SPRAWDZAJĄCY		mgr inż.arch.TOMASZ WŁODARCZYK upr.162/99/DUW				