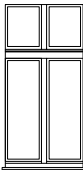
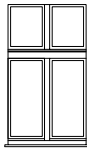

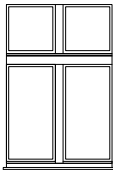
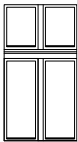
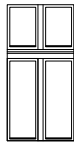

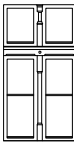
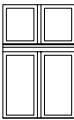
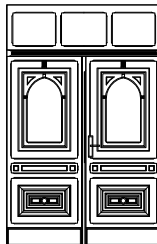
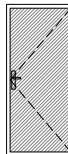
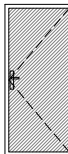
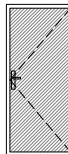
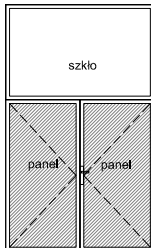


RODZAJ WYROBU	ZESTAWIENIE OKIEN PCV			
SYMBOL	O1	O2	O3	O4
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ				
WYMIAR S/H (cm)	100/210	100/180	100/60	130/210
KOLOR	biały	biały	biały	biały
MATERIAŁ	PCV	PCV	PCV	PCV
ILOŚĆ	10	18	6	5

RODZAJ WYROBU	ZESTAWIENIE OKIEN DREWNIANYCH				
SYMBOL	O5	O6	O7	O8	O9
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ					
WYMIAR S/H (cm)	100/180	90/180	100/210	100/180	100/150
KOLOR	biały	biały	biały	biały	biały
MATERIAŁ	drewno	drewno	drewno	drewno	drewno
ILOŚĆ	5	1	7	21	7

RODZAJ WYROBU	STOLARKA DRZWIOWA							
SYMBOL	DZ1	DZ2		DZ3		DW1		DW2
SCHEMAT OD ZEWNĄTRZ								
WYMIAR SKRZYDŁA S/H (cm)	100+100 / 280+90	90/200		90/160		90/200		100+100 / 200+126
MATERIAŁ	drewno	stal, drzwi atywłamaniowe				stal, drzwi atywłamaniowe		aluminium, drzwi antywłamaniowe
KOLOR	kolor brązowy z odcieniem szarości np NCS S5010-Y30R	RAL 7035		RAL 7035		RAL 7035		RAL 7035
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA CIEPŁA		U= 1,3 W/(m2*K)						U= 1,3 W/(m2*K)
ILOŚĆ	1	L	P	L	P	L	P	1
			1	1		3	2	
UWAGI	szklenie , szkło bezpieczne i hartowane	zamek na wkładkę patentową, ościeżnica stalowa kątowna		zamek na wkładkę patentową, ościeżnica stalowa kątowna		zamek na wkładkę patentową, ościeżnica stalowa kątowna		szklenie , szkło bezpieczne i hartowane zamek na wkładkę patentową

- UWAGI:
1. Wymiana stolarki okiennej drewnianej - w miejscu zdemontowanych okien należy zamontować nowe okna drewniane z zachowaniem pierwotnego wyglądu zewnętrznego i podziałów oraz zdobień oryginalnej stolarki. Nowe okna wykonać jako jednoramowe z drewna kejonowego, dwurzędowe, czterodzielne ze słupkami i słupkami ruchomymi. Jedno z dolnych skrzydeł okna wykonać jako rozwierane - uchylne, pozostałe trzy skrzydła jako rozwierne. Skrzydło powinno posiadać w dolnej części poziome okapniki z profilowanych listew drewnianych. Słupki wykonać z frezowanych listew z drewna klejonego. Słupki, słupki ruchome i ozdobne głowiczki powinny posiadać wygląd zewnętrzny zbliżony do występującego w dotychczas zamontowanych oknach. Drewno użyte do produkcji okien winno mieć gęstość 450 kg/m3 a poszczególne elementy konstrukcyjne winny być klejone z kilku warstw drewna (3-5). Szklenie okien wykonać zestawami szkła zespolonego, niskoemisyjnego z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem, okna dwuszybowe. Zastosować okna o najwyższej dostępnej na rynku izolacyjności termicznej. Okna wyposażone w okucia obwiedniowe z funkcją mikrowentylacji oraz w nawiewniki powietrza. Okna powinny posiadać podwyższoną izolacyjność akustyczną (Rw=30 dB). Wykończenie powierzchni zewnętrznej elementów drewnianych okien - czteropowłokowe: impregnacja w odrębnym procesie a następnie trzykrotne lakierowanie farbami wodo-rozcieńczalnymi, transparentnymi w kolorze białym.
2. Wymiana stolarki okiennej PCV - w miejscu zdemontowanych okien należy zamontować nowe okna PCV w kolorze białym. Szklenie okna wykonać zestawami szkła zespolonego, niskoemisyjnego z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem (4/16/4). Okna powinny posiadać izolację termiczną na poziomie U=0,9 W/m2K. Okna wyposażać w okucia obwiedniowe z funkcją mikrowentylacji oraz w nawiewniki powietrza. Okna powinny posiadać podwyższoną izolacyjność akustyczną (Rw=30 dB).
3. Wszystkie wymiary stolarki okiennej i drzwiowej sprawdzić bezwzględnie na budowie przed zamówieniem.

PROJEKT WYKONAWCZY			
OBIEKT	BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZINNY	JEDNOSTKA PROJEKTOWA MB PROJEKT Marek Banasiewicz 53-425 Wrocław ul. Stalowa 3 lok. 5	
TEMAT RYSUNKU	ZESTAWIENIE STOLARKI		
LOKALIZACJA	ul. WIĘCKOWSKIEGO 21, WROCŁAW GMINA: WROCŁAW OBREB: POŁUDNIE DZ. NR 20/7 AM- 10	DATA	MAJ 2019 r.
		SKALA	1:100
INWESTOR	GMINA WROCŁAW Pl. Nowy Targ 1-8 50-141 Wrocław	NR RYS.	
		A/14	
ARCHITEKTURA	mgr inż.arch.MAŁGORZATA KULCZAK upr.292/01/DUW mgr inż.arch. MARTYNA MIKOŁAJCZYK	PODPISY	
PROJEKTANT			
PROJEKTANT SPRAWDZAJĄCY	mgr inż.arch.TOMASZ WŁODARCZYK upr.162/99/DUW		