

Wrocławskie Mieszkania Spółka z o. o. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Namysłowskiej 8 reprezentująca Gminę Wrocław jako właściciela we wspólnotach mieszkaniowych, informuje o możliwości złożenia ofert na administrowanie/zarządzanie nieruchomością położoną przy **ul. Glinianej 87** we Wrocławiu

- całkowita pow. użytkowa budynku 1484,84 m²
- w budynku znajduje się 16 lokali mieszkalnych i 5 lokali użytkowych
- własnością Gminy jest 11 lok. mieszkalnych i 2 lok. użytkowe o łącznej pow. 964,26 m²

Zainteresowani administrowaniem/zarządzaniem winni przygotować oferty zawierające:

1. informacje o firmie określające jej potencjał organizacyjny z wyszczególnieniem ilości posiadanych licencji zarządcy nieruchomości,
2. informacje w zakresie aktualnie prowadzonej działalności,
3. nazwę programu komputerowego, w którym prowadzona jest ewidencja lokali oraz rozliczenia naliczonych zaliczek i wpłat na utrzymanie części wspólnej, fundusz remontowy i media,
4. liczba posiadanych licencji użytkowanego programu oraz określenie zasad ewidencji zdarzeń gospodarczych i ich rozliczeń dla tytułów wymienionych w pkt. 3,
5. kserokopię aktualnego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej,
6. aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej – w przypadku oferenta będącego spółką cywilną należy złożyć obowiązującą umowę spółki,
7. stosowany w bieżącej działalności wzór uchwały o planie gospodarczym oraz wzór rozliczenia finansowego wspólnoty,
8. preferowany projekt umowy na administrowanie/zarządzanie.

Oferty przyjmowane będą w kancelarii Spółki Wrocławskie Mieszkania przy ul. Namysłowskiej 8, 50-302 Wrocław w terminie do dnia **20.07.2023 r.**

O wyborze oferty zostanie poinformowana tylko ta firma, której oferta zostanie wybrana. Zastrzegamy sobie prawo nie wybrania żadnej oferty.